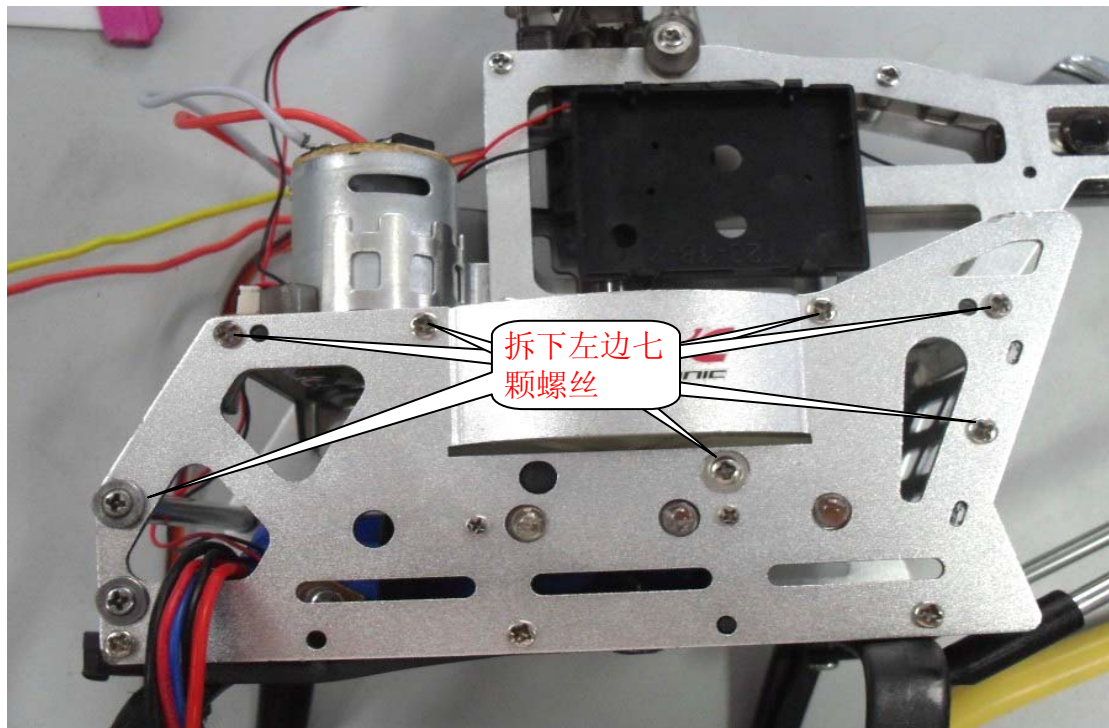


T23-008维修作业指导书

一、取下机头，如下图示拆下左边铝片上的七颗螺丝；

图1、



二、如下图示拆下右边铝片的四颗螺丝，*用手向两侧掰铝片*的拆过螺丝的位置即可把整个起落架组件拆下来（图三示）；

图2、

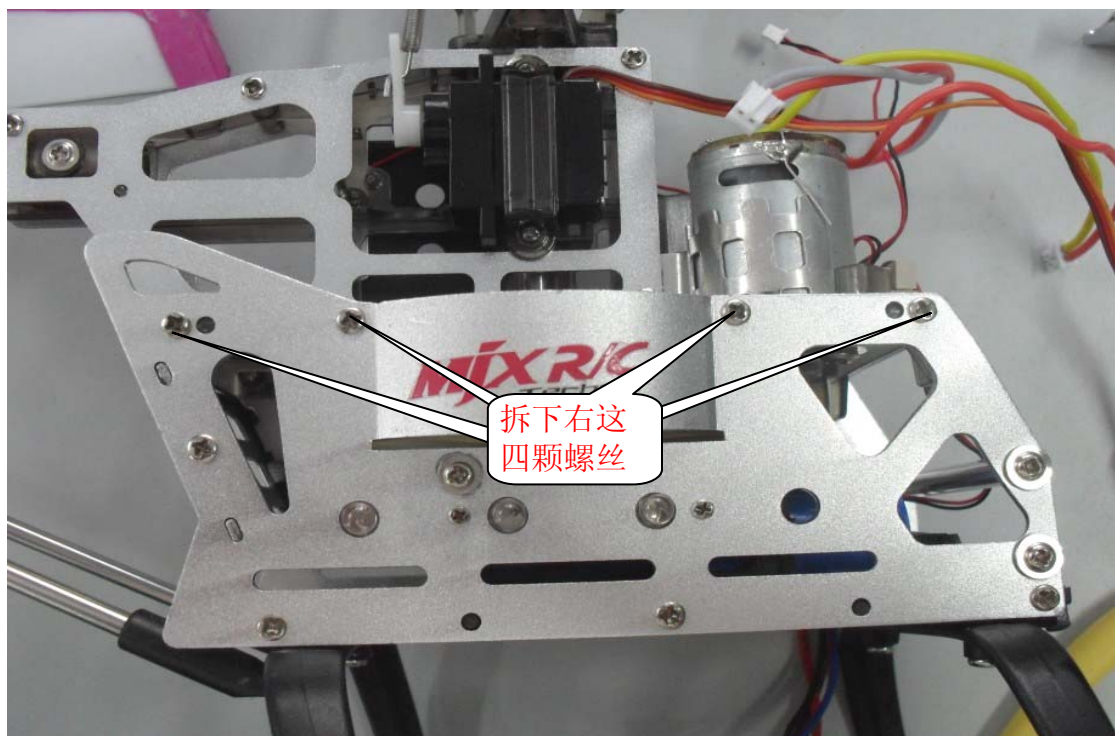
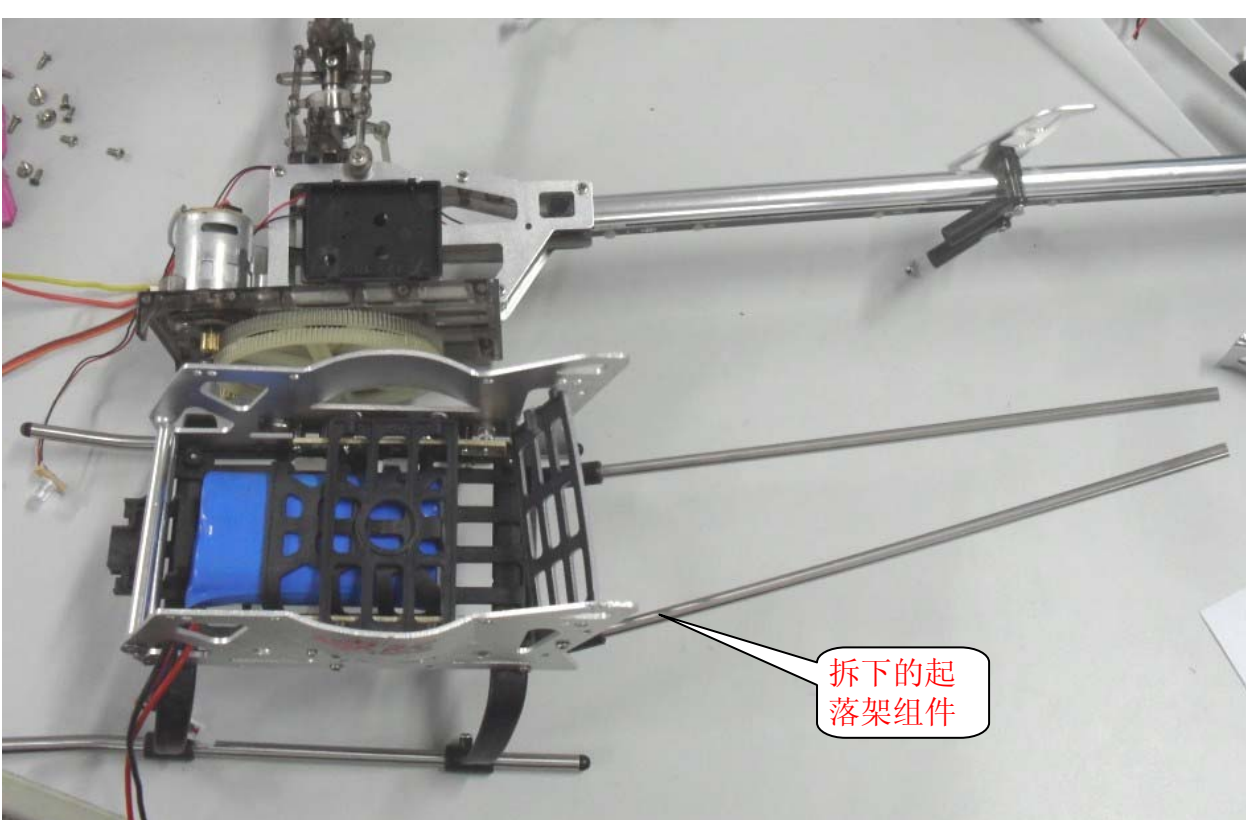


图3、



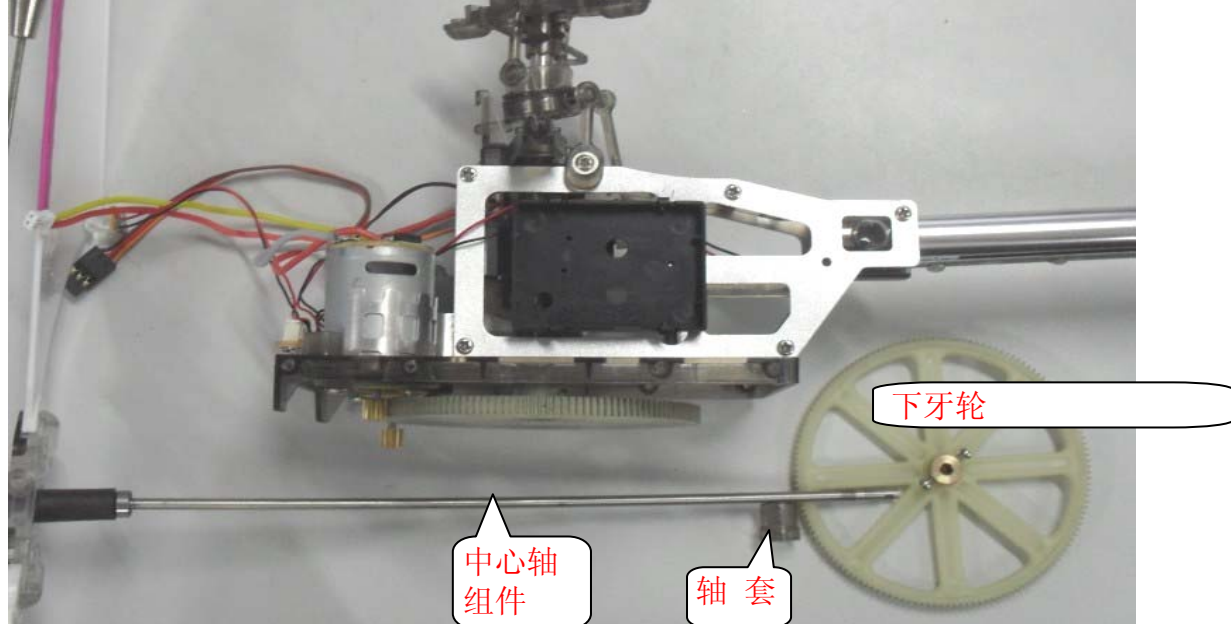
三、如下图四所示拆下铜套上的两颗螺丝即可取下如图五示的配件（按拆T23-007的方法拆掉下风叶）；

图4、



图5、





四、如下图六示拆下二个连接扣与舵机拉杆和支柱，再按下图示的拆下共七颗螺丝，拆完后如图八示；

图6、

图7、

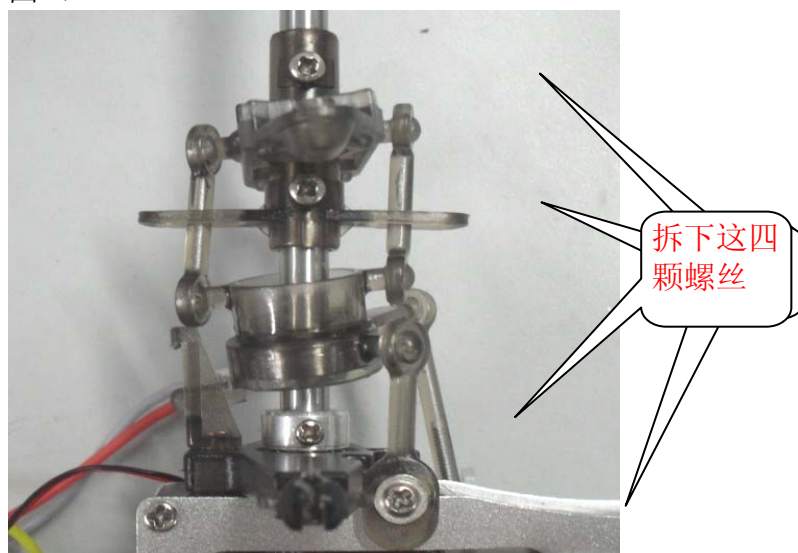
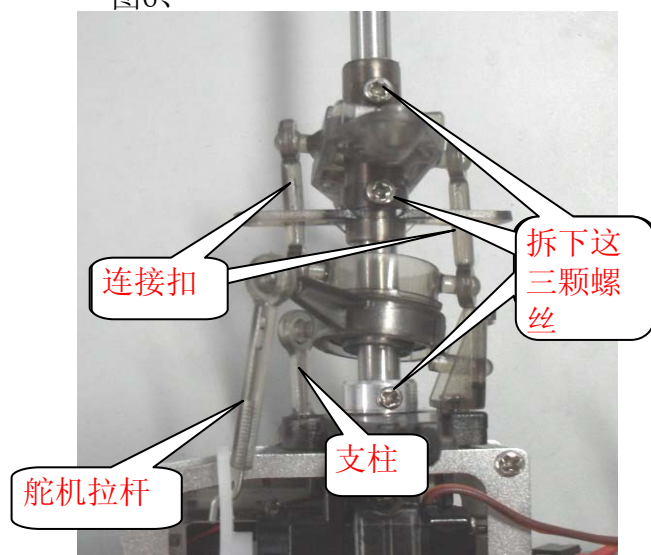


图8、



五、取下如上图八示的下旋翼组件、万向座组件、铝套即可把带上大轮的主轴钢管（图九示）取出来；用十字螺丝刀取出两螺丝即可把主轴钢管拆下来进行更换；

图9、



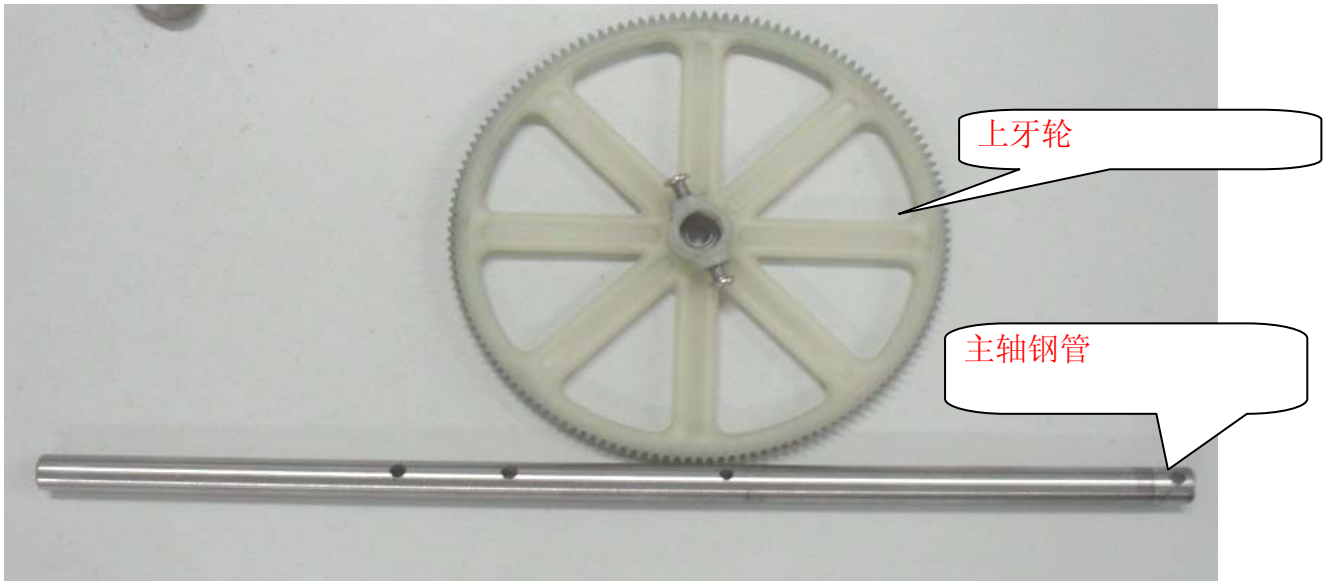
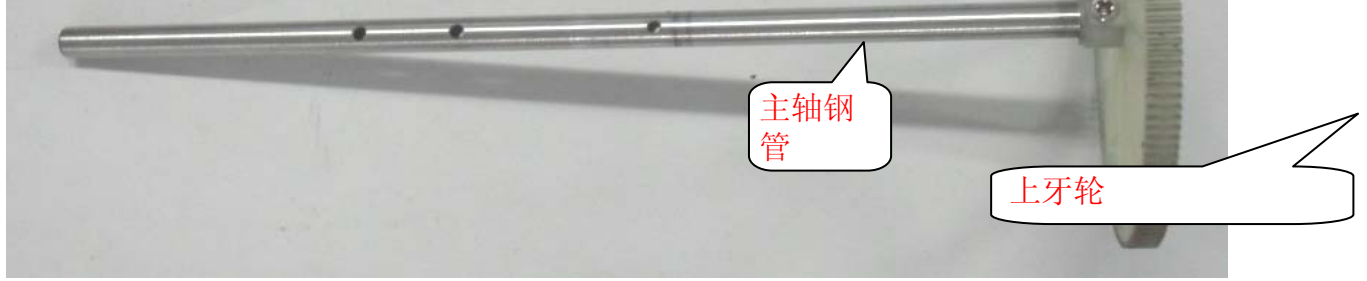


图10、

六、注意在组装的过程中一定要注意螺丝不要装错位置，且一定要对准螺丝孔，尤其是在锁主轴与铜套上的螺丝时，组装的过程与拆的过程反过来即可。

